

標準仕様

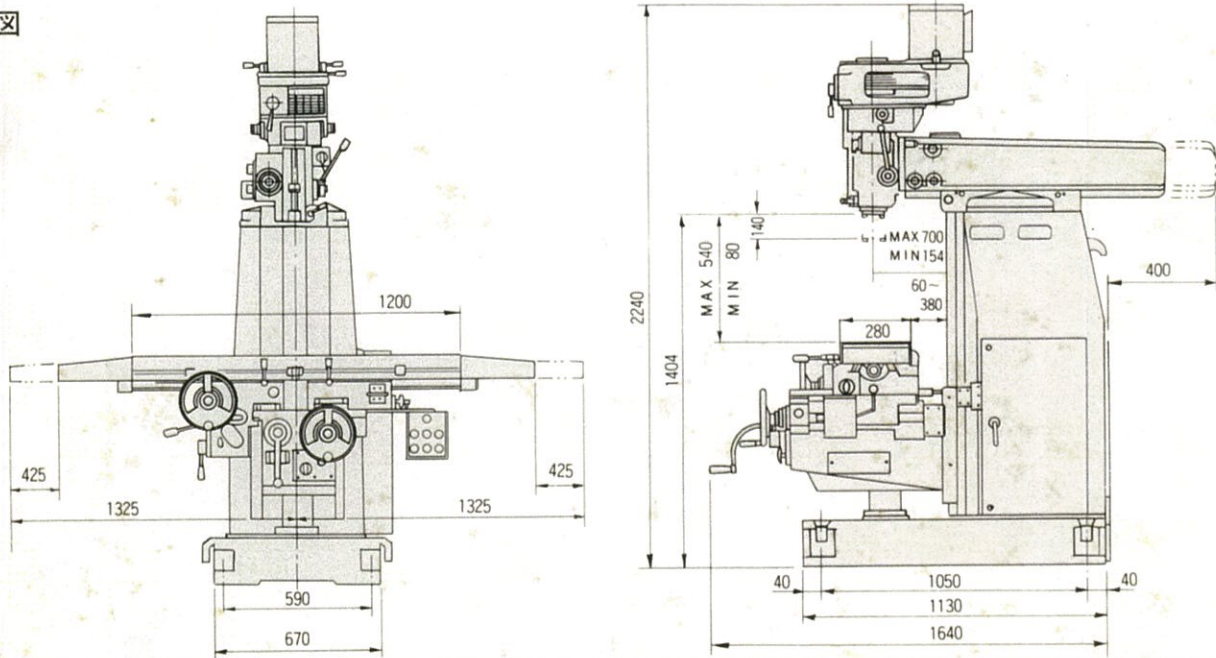
テーブル寸法	280×1200mm
テーブルのT溝数と寸法	3×16 ^{H8} / _{mm}
テーブル前後移動距離	320mm
テーブル左右移動距離	850mm
テーブル上下移動距離	450mm
左右切削送り速度 12段 (60 H Z)	17, 25, 36, 46, 68, 97, 140, 210, 300, 380, 565, 800 (mm/min)
左右切削送り速度 12段 (50 H Z)	14, 20, 30, 40, 55, 87, 115, 170, 240, 315, 465, 650 (mm/min)
左右早送り速度 (60 H Z) (50 H Z)	3300mm/min 3000mm/min
上下早送り速度 (60 H Z) (50 H Z)	800mm/min 665mm/min
所要床面積	2040×2650mm
機械総重量	2400kg

主軸穴テーパ	NT No.40
主軸回転数 16段 (r.P.m)	75, 105, 170, 210, 250, 340, 500, 550, 800, 1100, 1250, 1600, 1800, 2500, 3600
クイール上下移動量	140mm
クイール上下自動送り速度	0.035, 0.07, 0.14mm/rev
ヘッド施回角度	左右90°
ラム前後移動量	540mm
ラム水平施回角度	左右90°
主軸用電動機	2P/4P×2KW/1KW フラットモーター
切削送り用電動機	4P×0.75KW
上下早送り用電動機	6P×1KW
切削油用電動機	2P×0.1KW

特別仕様 ●前後送り装置付 ●レーシングブロック ●デジタルスケール

前後切削送り速度	12段 (60 H Z)	17, 25, 36, 46, 68, 97, 140, 210, 300, 380, 565, 800 (mm/min)
	12段 (50 H Z)	14, 20, 30, 40, 55, 87, 115, 170, 240, 315, 465, 650 (mm/min)
前後早送り速度	60 H Z	3300mm/min
	50 H Z	3000mm/min

外観図



※本仕様は予告なしに変更することがあります。



株式会社イワシタ

本社・工場 〒916 鯖江市神中町2丁目2-26
 福井工場 〒910 福井市文京1丁目13-10
 東京営業所 〒108 東京都港区三田5丁目16番12号 KUビル2F
 大阪営業所 〒537 大阪市東成区大今里西2-17-10-206
 名古屋営業所 〒454 名古屋市東区中川四丁目4-1 コーポ福島3-8

☎(0778)52-3400代
 ☎(0776)22-5946代
 ☎(03)444-7631代
 ☎(06)972-7351代
 ☎(052)361-6220代